



DESCRIPCION:

La principal función de esta manguera es para servicio sanitario para succión y descarga de productos alimenticios como grasas vegetales y animales, cereales, harinas entre otros alimentos.

Esta manguera cuenta con tubo blanco, que cumple con normas FDA y no deja aromas y sabores en los alimentos.



- ✓ **Temperatura de operación:**
-40°C a 90°C
- ✓ **Longitudes disponibles:**
Tramos de 15.24 y 30.48 metros.

Construcción:

Tubo - Hule sintético NBR libre de DOP, en color blanco.
Refuerzo - Capas de cuerda de poliéster impregnado en hule y doble espiral de alambre de alta tenacidad embebida.

Cubierta - Hule sintético EPDM en varios colores (blanco, rojo, azul, verde, café).

DIAMETRO				PRESIÓN DE TRABAJO		No. CAPAS	PESO Kg/m
INTERIOR		EXTERIOR		Kg/cm2	PSI		
PLG.	(MM)	PLG.	(MM)				
1 1/2	38.1	2.14	54.36	11.25	160	2	1.350
2	50.8	2.65	67.31	10.55	150	2	1.71
3	76.2	3.7	93.98	10.55	150	2	3.52
4	101.6	4.8	121.92	10.55	150	2	4.01

*Pregunta por las conexiones disponibles de esta manguera